

A) CARACTERISTICAS DE LA CAPA PROTECTORA EN PIEZAS CINCADAS POR INMERSION Y CINCADO MECANICO.

TABLA CONFORME A LAS SIGUIENTES NORMAS Y ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- IRAM 20.022 (ANEXO II)
- I.D.D. Nº: 15.000
- V.D.E. 021.5/69 - ANEXO
- E.T. NIME 3.025
- ASTM 153
- E.T. 10
- IRAM 5.336

CLASE DE MATERIAL	MASA MINIMA DE LA CAPA DE Zn EN gr/m ²		ESPESOR MINIMO DE LA CAPA DE Zn EN MICRONES		CANTIDAD MINIMA PARA EL ENSAYO DE UNIFORMIDAD
	PROMEDIO DEL MUESTREO	ESPECIMEN INDIVIDUAL	PROMEDIO DEL MUESTREO	ESPECIMEN INDIVIDUAL	
CLASE A PIEZAS FUNDIDAS EN HIERRO Y ACERO	610	550	87	78	7
CLASE B PIEZAS DE ACERO LAMINADAS, PRENSADAS Y FORJADAS EXCEPTO LAS INCLUIDAS EN LAS CLASES C Y D					
B1: ESPESOR > 5 mm LONGITUD > 200 mm	610	550	87	78	7
B2 ESPESOR < 5 mm LONGITUD > 200 mm	460	380	65	54	6
B3 ESPESOR CUALQUIERA LONGITUD < 200 mm	400	340	56	48	6
CLASE C TORNILLOS y BULONES Ø > 9 mm ARANDELAS DE ESPESOR 5 a 7 mm	380	305	54	43	5
CLASE D TORNILLOS - BULONES - CLAVOS - ETC. DE Ø < 9mm ARANDELAS DE ESPESOR < 5 mm	305	260	43	37	4
CLASE E (USO INTERIOR) TORNILLOS - BULONES - ETC. Ø < 13mm ARANDELAS DE ESPESOR < 3 mm PIEZAS CONFORMADAS EN CHAPA DE HASTA 3 MM DE ESPESOR	-----	-----	-----	12,5	-----

B) CARACTERISTICAS DE LA CAPA PROTECTORA EN PIEZAS PROTEGIDAS POR RECUBRIMIENTO QUIMICO (DACROMET® y DORRLTECH®) APLICABLE EN GENERAL A BULONERIA

CLASE	ESPESOR MINIMO DE LA CAPA DE Zn EN MICRONES	CANTIDAD MINIMA DE HS DE EXPOSICION A NIEBLA SALINA SIN CORROSION ROJA	CANTIDAD MINIMA PARA EL ENSAYO DE UNIFORMIDAD
	ESPECIMEN INDIVIDUAL		
TORNILLOS y BULONES Ø > 9mm ARANDELAS DE ESPESOR 5 a 7 mm	7	400	5
TORNILLOS - BULONES - CLAVOS - ETC. DE Ø < 9 mm - ARANDELAS e < 5 mm	7	400	4